

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САХАЛИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Работодатель

ОГУП Сахалинская нефтяная компания
Генеральный директор

В.Н.Шабардин

«24» сентября 2014 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ПТК СахГУ
С.С. Шаров

«24» сентября 2014 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 04
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ

по специальности

**15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)
(базовый уровень подготовки)**

Квалификация: техник - механик

Форма обучения: очная

Южно-Сахалинск

2014 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе
Федерального государственного стандарта (далее – ФГОС) по
специальности среднего профессионального образования 15.02.01 «Монтаж и
техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
(приказ Минобрнауки РФ от 18.04.2014г. № 344, зарегистрирован в Минюсте
РФ 17.07.2014г. № 33140)

Разработчик(и):

Гусанова Татьяна Федоровна - преподаватель
дисциплин профессионального цикла ТМК СаяГУ

(указать Ф.И.О., должность)

Одобрено на заседании ПЦК
дисциплин нефтегазового дела
Протокол № 1 от «24» 09 2014г.
Председатель ПЦК

Т. Д. Иванова

Согласовано МШ- А.И. Журавская, заведующая топливно – энергетическим отделением

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО **15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)** (приказ Минобрнауки РФ от 18.04.2014г. № 344, зарегистрирован в Минюсте РФ 17.07.2014г. № 33140) (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** (получение рабочей профессии «Слесарь – ремонтник») и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.2. Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.3. Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.4. Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

ПК 4.5. Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

ПК 4.6. Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 4.7. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 4.8. Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
 - сборки приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
 - ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- сборки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;
- регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;
- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

уметь:

- обеспечивать безопасность работ;
- выполнять слесарную обработку деталей с применением универсальной оснастки;
- выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- нарезать резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам;
- выполнять разметку и вычерчивать фигурные детали (изделия);
- выполнять доводку инструмента и рихтовку изготавливаемых изделий;
- выполнять доводку, притирку и изготовление деталей фигурного очертания по 8 -10 квалитетам с получением зеркальной поверхности;
- выполнять доводку, притирку и изготовление деталей с фигурными очертаниями по 5 квалитету и параметру шероховатости Ra 0,16 - 0,02;
- проверять приспособления и штампы в условиях эксплуатации;

- выполнять сборку и регулировку простых узлов и механизмов;
- выполнять слесарную обработку и пригонку деталей с применением универсальных приспособлений;
- выполнять сборку узлов и механизмов средней сложности с применением специальных приспособлений;
- выполнять резку заготовок из прутка и листа на ручных ножницах и ножовках;
- сверлить отверстия по разметке, кондуктору на простом сверлильном станке, а также пневматическими и электрическими машинками;
- соединять детали и узлы пайкой, клеем, болтами и холодной клепкой;
- выполнять разметку, шабрение, притирку деталей и узлов средней сложности;
- выполнять элементарные расчеты по определению допусков, посадок и конусности;
- выполнять пайку различными припоями;
- выполнять установку и складирование;
- устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов, агрегатов, машин;
- выполнять притирку и шабрение сопрягаемых поверхностей сложных деталей и узлов;
- выполнять монтаж и демонтаж испытательных стендов;
- выполнять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива;
- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках.

1.4 Количество часов на освоение программы производственной практики:

- учебная практика – 144 часа;
- производственная практика (по профилю специальности) – 108 часов.