

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САХАЛИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Работодатель

Региональное объединение работодателей

«СПП» Сахалинской области

Председатель К.П. Сухоребрик

«26» сентября 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ПТК СахГУ

С.С. Шаров

«26» сентября 2014 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 04
ДЕФЕКТАЦИЯ СВАРНЫХ ШВОВ И КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

**Квалификация: электрогазосварщик; электросварщик ручной сварки
Форма обучения: очная**

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» (приказ Минобрнауки РФ от 02.08.2013г. № 842, зарегистрирован в Минюсте РФ 20.08.2013г. № 29669)



Разработчик: Верещагина А.А., мастер производственного обучения

Одобрена на заседании ПЦК
дисциплин электроэнергетики,
техники и технологии строительства
Протокол № 1 от «25» сентября 2014 г.
Председатель ПЦК
ДВ Костин Д.В. Костин

Согласовано ДВ Костин Д.В. Костин, зав.отделением строительно-технических специальностей

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** (приказ Минобрнауки РФ от 02.08.2013г. № 842, зарегистрировано в Минюсте РФ 20.08.2013г. № 29669) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессиям Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании ППКРС по профессиям СПО:

газорезчик;

газосварщик;

электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

1.2. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения программы производственной практики

Содержание всех этапов практики обеспечивает обоснованную последовательность формирования у обучающихся системы умений, целостной профессиональной деятельности и практического опыта в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии СПО, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Производственная практика по профилю профессии направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения ПМ. 04 должен:

иметь практический опыт:

- выполнения зачистки швов после сварки;
- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
- выполнения горячей правки сложных конструкций;

уметь:

- зачищать швы после сварки;
- проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;
- выявлять дефекты сварных швов и устранять их;
- применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;
- выполнять горячую правку сварных конструкций;

1.3 Количество часов на освоение программы практики:

ПП.04.01 Дефекты и способы испытания швов – 36 часов.

Итого по ПМ.04 – 36 часов.