

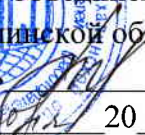
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САХАЛИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Работодатель

Региональное объединение работодателей

«СПП» Сахалинской области

Председатель  К.П. Сухоребрик

«26» сентября 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ПТК СахГУ

 С.С. Шаров

«26» сентября 2014 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ
(учебной)**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01
ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ**

15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация: электрогазосварщик; электросварщик ручной сварки

Форма обучения: очная

Южно-Сахалинск
2014

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» (приказ Минобрнауки РФ от 02.08.2013г. № 842, зарегистрирован в Минюсте РФ 20.08.2013г. № 29669)

Разработчик: Верещагина А.А., мастер производственного обучения

Одобрена на заседании ПЦК

дисциплин электроэнергетики,

техники и технологии строительства

Протокол № 1 от «15» сентября 2014г.

Председатель ПЦК

ДВ Костин Д.В. Костин

Согласовано ДВ Костин Д.В. Костин, зав.отделением строительно-технических специальностей

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 ПОДГОТОВИТЕЛЬНО – СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** (приказ Минобрнауки РФ от 02.08.2013г. № 842, зарегистрировано в Минюсте РФ 20.08.2013г. № 29669) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **подготовительно-сварочные работы** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

Программа практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессиям Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании ППКРС по профессиям СПО:

газорезчик;

газосварщик;

электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

1.2. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения программы учебной практики

Содержание всех этапов практики обеспечивает обоснованную последовательность формирования у обучающихся системы умений,

целостной профессиональной деятельности и практического опыта в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии СПО, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Учебная практика по профессии направлена на формирование у обучающихся умений. Приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения ПМ 01 должен:

иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;
- подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;
- выполнения сборки изделий под сварку;
- проверки точности сборки;

уметь:

- выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла;
- подготавливать газовые баллоны к работе;
- выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;
- проверять точность сборки;

1.3 Количество часов на освоение программы учебной практики:

УП.01.01 Подготовка металла к сварке – 54 часа;

УП.01.01 Технологические приёмы сборки изделий под сварку – 18 часов.

Итого по ПМ.01 – 72 часа.