

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САХАЛИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Работодатель



УТВЕРЖДАЮ

Директор ПТК СахГУ



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 04
ДЕФЕКТАЦИЯ СВАРНЫХ ШВОВ И КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

**МДК.04.01. ДЕФЕКТЫ И СПОСОБЫ ИСПЫТАНИЯ
СВАРНЫХ ШВОВ**

15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

**Квалификация: электрогазосварщик; электросварщик ручной сварки
Форма обучения: очная**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)
по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик
(электросварочные и газосварочные работы)

Разработчик(и): Верещагина А.А., мастер
производственного обучения

Рассмотрена и рекомендована на заседании ПЦК
дисциплин электроэнергетики, техники и технологии
строительства

на основании: 1. Соответствия стандарту да (да, нет)
2. Соответствия учебному плану ПТК да (да, нет)
3. Соответствия требованиям к оформлению да (да, нет)
Протокол № 1 от «25» сентября 2014г.

Председатель ПЦК
Д.В. Костин

Утверждена научно-методическим советом ПТК СахГУ
Протокол № 2 от «16» октября 2014г.
Председатель НМС

Н.Ф. Сулова

Согласовано Д.В. Костин Д.В. Костин, зав.отделением строительно-технических специальностей

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 04 ДЕФЕКТАЦИЯ СВАРНЫХ ШВОВ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО - **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), 150000 Metallургия, машиностроение и материаловобработка**

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4. 4. Выполнять горячую правку сложных конструкций

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в начальном профессиональном образовании работников в области металлургии, машиностроения и металлообработки при наличии основного общего, среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Результаты освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения зачистки швов после сварки;
- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;

- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
- выполнения горячей правки сложных конструкций;

уметь:

- зачищать швы после сварки;
- проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;
- выявлять дефекты сварных швов и устранять их;
- применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;
- выполнять горячую правку сварных конструкций;

знать:

- требования к сварному шву;
- виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
- строение сварного шва, способы их испытания и виды контроля;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего –70 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 34 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 24 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 10 часов;

учебной и производственной практики – 36 часов.