

Министерство образования и науки РФ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Сахалинский государственный университет»
ОФ СахГУ

Согласован:

Работодатель



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ОФ СахГУ

О.А.Гаврош



201 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК
ПМ. 01 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОТРАНСПОРТА
УП.01
ПП.01

специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта
(базовый уровень среднего профессионального образования)
Квалификация – техник-технолог

Оха
20 14

Рабочая программа учебной и производственной практик разработана на основе Федерального Государственного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» (базовый уровень), утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014г. №344

Организация-разработчик: ФГБОУ ВПО «Сахалинский государственный университет» ОФ СахГУ

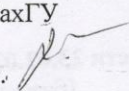
Разработчики:

(Ф.И.О., ученая степень, звание, должность)

(Ф.И.О., ученая степень, звание, должность)

(Ф.И.О., ученая степень, звание, должность)

Рассмотрена и рекомендована на заседании ПЦК ОПД и ПМ ОФ СахГУ

Протокол № 1 от 4.09 2014 г. 

Утверждена методическим советом ОФ СахГУ 

Протокол № 2 от 10.09 2014 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы учебной и производственной практик	4
2. Результаты освоения учебной и производственной практик	5
3. Содержание обучения по учебной и производственной практикам	7
4. Условия организации и проведения учебной и производственной практик	9
5. Контроль и оценка результатов освоения учебной и производственной практик	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

1.1. Область применения программы

Программа учебной и производственной практик – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта** (базовая подготовка) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта**, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта;
2. осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств;
3. разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.

Программа практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по техническому обслуживанию и ремонту автомобильного транспорта при наличии основного общего, среднего (полного) общего образования, профессионального образования по смежным специальностям.

Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной и производственной практик – требования к результатам прохождения практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- в осуществлении разборки и сборки агрегатов и узлов автомобиля (ПО1);
- в осуществлении технического контроля эксплуатируемого транспорта (ПО2);
- в разработке и осуществлении технологического процесса технического обслуживания и ремонта автомобилей (ПО3);

уметь:

- разрабатывать и осуществлять технологический процесс технического обслуживания и ремонта автотранспорта (У1);
- осуществлять технический контроль автотранспорта (У2);
- оценивать эффективность производственной деятельности (У3);
- осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач (У4);
- анализировать и оценивать состояние охраны труда на производственном участке (У5);

1.3 Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик

учебной практики – 72 часа

производственной практики – 144 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Результатом освоения программы учебной и производственной практик является овладение обучающимся видом профессиональной деятельности (ВДП) ПМ.01 **Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта
ПК 1.2.	Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств
ПК 1.3.	Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Тематический план учебной и производственной практик

№ п/п	Виды работ	Количество часов
	Учебная практика	
1	Разметка.	4
2	Рубка, правка, гибка.	6
3	Резание и отпиливание металла.	6
4	Сверление, зенкерование развертывание отверстий.	6
5	Нарезание резьбы.	6
6	Шабрение.	6
7	Притирка и доводка.	6
8	Комплексные работы.	6
9	Токарные работы	6
10	Фрезерные работы.	5
11	Строгальные работы.	5
12	Шлифовальные работы.	8
13	Комплексные работы.	6
	Всего:	72
	Итоговая аттестация по учебной практике - дифференцированный зачет	
	Производственная практика	
1	Инструктаж по технике безопасности.	2
2	Меднико-жестяницкие работы.	4
3	Кузнечные работы.	10
4	Сварочные работы.	10
5	Термическая обработка металлов.	58
6	Демонтажно-монтажные и регулировочные работы	60
	Всего:	144
	Итоговая аттестация по производственной практике - дифференцированный зачет	

3. Содержание обучения по учебной и производственной практикам

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		ПО/У
				ОК	ПК	
Учебная практика						
1	Разметка	Нанесение произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных рисок образованных. Отрезками прямых линий окружностей и радиусных кривых. Разметка осевых линий. Кернение. Разметка контурных деталей с учетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.	4	ОК 1-9	ПК 1.3	У3-4
2	Рубка, правка, гибка.	Рубка листовой стали по уровню губок, тисков по разметочным рискам. Срубание слоя поверхности чугунной детали (плитки) после предварительного прорубания канавок крейцмейселем. Вырубание крейцмейселем прямоугольных и криволинейных пазов на широкой поверхности чугунных деталей (плитках) по разметочным рискам. Прорубание канавок при помощи канавочника. Вырубание на плите заготовок различных очертаний из листовой стали. Обрубание кромок и выступов с применением механизированного инструмента. Заточка инструмента. Правка полосовой стали на плите. Правка круглого стального прутка на плите с применением призм. Проверка по линейке и на плите. Гибка полосовой стали на заданный угол. Гибка стального проката на ручном прессе. Гибка кромок листовой стали вручную и с применением простейших приспособлений. Гибка колец из проволоки и из полосовой стали.	6	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
3	Резание и опилование металла	Резка угловой стали по рискам. Отрезка полос от листа по рискам с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами. Резка пружинной стали абразивными кругами. Опиливание широких и узких поверхностей с проверкой плоскостности локальной линейкой. Опиливание плоских поверхностей. Проверка углов угольником, шаблоном и простым угломером. Опиливание поверхностей цилиндрических стержней и фасок на них, опилование деталей различных профилей с применением кондукторских приспособлений. Опиливание и зачистка различных поверхностей с применением механизированных инструментов.	6	ОК 1-9	ПК 1.3	У3-4
4	Сверление, зенкерование, развертывание отверстий	Сверление сквозных отверстий по кондуктору накладным шаблоном. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линейек и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление ручными дрелями. Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Подбор зенковок и зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки; наладка станка. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий под головки винтов и заклепок. Подбор жестких и регулируемых разверток. Расчет припусков на развертывание. Развертывание цилиндрических, сквозных и глубоких отверстий вручную и на станке. Развертывание конических отверстий под штифты.	6	ОК 1-9	ПК 1.3	У3-4
5	Нарезание резьбы	Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках и трубах. Накатывание наружных резьб вручную. Подготовка отверстия для нарезания резьбы метчиками. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Нарезание резьбы в сопрягаемых деталях (пригонка резьбовой пары). Нарезание резьбы с применением механизированных инструментов. Контроль резьбовых деталей.	6	ОК 1-9	ПК 1.3	У3-4
6	Шабрение	Шабрение параллельных и перпендикулярных плоских поверхностей и поверхностей, сопряженных под различными углами. Шабрение криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей. Шабрение с применением механизированных инструментов.	6	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
7	Притирка и доводка	Притирка деталей, изготовленных из материалов с различными свойствами (топливных краников, штуцеров и т.д.). Доводка поверхностей до зеркальности и размеров деталей до требуемой точности. Контроль обработанных деталей по форме и размерам.	6	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
8	Комплексные работы	Выполнение слесарных работ с применением слесарного и измерительного инструментов. Работа выполняется по чертежам, технологическим картам и технологическим условиям.	6	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
9	Токарные работы	Изготовление валиков, болтов, втулок. Изготовление деталей, имеющих уступы, бортики, канавки на наружных и внутренних поверхностях, сквозные и глухие отверстия, центровые отверстия. Изготовление деталей с коническими поверхностями. Обработка ручек, шаровых пальцев, столярных рукояток и других деталей с фасонными поверхностями. Изготовление гаек, винтов, шпилек, резьбовых переходных втулок, штуцеров и других деталей с наружными и внутренними резьбовыми поверхностями. Заточка режущих инструментов.	6	ОК 1-9	ПК 1.3	У3-4
10	Фрезерные работы	Фрезерование на деталях: торца детали, сопряженных поверхностей, шпоночных канавок, шлицев, уступов, пазов различной формы (прямых, Т-образных, типа “ласточкин хвост”), многогранных поверхностей прямых зубьев; зубчатых колес.	5	ОК 1-9	ПК 1.3	У3-4

11	Строгальные работы	Строгание на деталях: плоских поверхностей, канавок, шипов, пазов (по разметке).	5	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
12	Шлифовальные работы	Шлифование деталей различной формы: плоских, круглых и изогнутых . Шлифование многогранных поверхностей: внутренних и наружных.	8	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
13	Комплексные работы	Изготовление деталей, требующих различных операций, на металлорежущих станках).	6	ОК 1-9	ПК1.3	У3-4
		Всего:	72	ОК 1-9		
1	Инструктаж по технике безопасности.	Вводный, первичный инструктаж по охране труда на производстве, специализированные инструктажи по внутренним политикам производства. Знание техники безопасности при производстве слесарных работ.	2	ОК 1-9	ПК 1.3	У 5
2	Медницко-жестяницкие работы	Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Соединение листового материала пайкой, швом. Выполнение работы по правке, резке, гибке металла, изготовление швов. Паяние баков радиаторов охлаждения и трубок.	4	ОК 1-9	ПК 1.3	У 3-4
3	Кузнечные работы	Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Выполнение операции кузнечнойковки с применением инструмента и оснастки. Выполнение работы по осадки, гибке, прошивке труб, круглой и полосовой стали,ковка инструментов.	10	ОК 1-9	ПК 1.3	У 3-4
4	Сварочные работы.	Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Подготовка к работе сварочного оборудования, выполнение сварочных работ, использование средств индивидуальной защиты. Выполнение сварочных работ электросваркой и газосваркой пластин и углов.	10	ОК 1-9	ПК 1.3	У 3-4
5	Термическая обработка металлов	Закалка, отпуск, отжиг, нормализация деталей и заготовок, применяемых при техническом обслуживании и ремонте автомобилей, тракторов и дорожных машин.	58	ОК 1-9	ПК 1.3	У 3-4
6	Демонтажно-монтажные и регулировочные работы.	Выполнение разборочно-сборочных работ двигателя и его механизмов; Разборка-сборка подкачивающего топливного насоса, фильтров, форсунок; Частичная разборка и сборка топливного насоса высокого давления; Снятие и установка приборов электрооборудования; Сборка-разборка генераторов, стартера, датчика-распределителя; Снятие и установка сцепления, карданной передачи, разборка и сборка их; Регулировка сцепления и его привода; Снятие и установка коробки и раздаточной коробки. Разборка и сборка их; Снятие, разборка, сборка и установка на автомобиль задних и средних мостов; Снятие, разборка, сборка и установка передних мостов на автомобиль; Снятие рулевого механизма с автомобиля. Разборка и сборка гидроусилителя. Регулировка рулевого механизма. Установка рулевого механизма на автомобиль; Разборка и сборка тормозных камер; главных рабочих цилиндров, компрессоров, тормозных кранов, регуляторов давления, защитных клапанов и кранов; Разборка и сборка агрегатов и узлов. Проверка собранных агрегатов и узлов на стендах; Затяжка соединений, болтов крепления навесного оборудования, головки блока цилиндров. Проверка и регулировка натяжных ремней, зазоров в ГРМ. Замена прокладок головки блока, крышки цилиндров, трубопроводов.	60	ОК 1-9	ПК 1.1-1.3	ПО 1-3 У 1-5
		Итого:	144			
		Всего:	216			

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Учебная практика проводится концентрированно в учебной мастерской.

Оборудование учебной мастерской и рабочих мест:

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;
- верстак слесарный с поворотными тисками;
- съемники, приспособления;
- комплект рабочих инструментов;
- контрольно-измерительные приборы;
- типовые узлы и механизмы автомобильного транспорта;
- средства технического обслуживания;
- ручной и механизированный инструмент.

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях. В качестве баз производственной практики выбираются предприятия, отвечающие следующим требованиям:

- соответствовать данной специальности и виду практики;
- иметь сферы деятельности, предусмотренные программой практики;
- располагать квалифицированными кадрами для руководства практикой студентов.

Технологический процесс на рабочих местах должен отвечать современному уровню технологии производства, а объем и фронт работ – обеспечивать полную загрузку всех обучающихся. Рабочие места для обучающихся должны удовлетворять требованиям техники безопасности.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Пехальский А.П. Устройство автомобилей, М.: «Академия», 2009
2. Власов В.М. и др., Техническое обслуживание и ремонт автомобилей, М., Академия, 2009

Дополнительные источники:

1. В.В. Селифанов, М.К. Бирюков, Устройство и техническое обслуживание грузовых автомобилей, М.: Академия, 2009.

2. Слон Ю.М., Автомеханик, Ростов-на-Дону, Феникс, 2009.

Журналы:

1. 70036 «Автомобильный транспорт»
2. 42894 «Автомобиль и сервис»
3. 70321 «За рулем»
4. 72334 «Наука и жизнь»

Интернет сайты:

www.1avtorem.ru

www.32auto.ru

www.technosouz.ru

www.avtoshyna.info

www.89261721647.ru

www.avtoknigka.ru

4.3. Общие требования к организации учебной и производственной практик

Руководители практики согласовывают ход учебного процесса с реальными возможностями и требованиями производства и при этом должны сохранять свою руководящую роль в обучении, определять рациональные формы организации учебной работы в группе, применять наиболее целесообразные приемы и методы обучения. Руководители практики координируют работу по обучению и воспитанию обучающихся с руководителями подразделений базы практики и квалифицированными рабочими, к которым прикрепляются обучающиеся.

Руководители практики перед её началом:

- консультируют обучающихся по выполнению заданий программы практики и написанию отчетов;
- оказывают обучающимся методическую и организационную помощь при выполнении ими программы практики;
- ведут учет выхода обучающихся на практику;
- знакомят руководителей практики от предприятия (организации) с программой по практике и методикой ее проведения, требованиями к студентам-практикантам и критериями оценки их работы во время практики;
- изучают вопрос о наличии вакансий с целью дальнейшего трудоустройства выпускников.

Руководители практики от предприятия организуют прохождение практики обучающихся:

- знакомят с организацией и методами работы на конкретном рабочем месте, с охраной труда;
- помогают выполнять задания, консультируют по вопросам практики;
- проверяют ведение дневника и подготовку отчета о прохождении практики;
- осуществляют постоянный контроль за работой обучающихся;
- оформляют аттестационный лист

По согласованию с руководителями практики студент (или группа студентов) может получить индивидуальное задание на период практики, увязанное с решением конкретных задач, стоящих перед предприятием или связанных с научно-исследовательской работой.

Аттестация учебной и производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы учебной, производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов:

- дневник практики
- отчет по практике
- аттестационный лист

Примечание: обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, предоставляют аттестационный лист и справку о прохождении практики (или справку о работе по профилю специальности, заверенную кадровой службой организации).

4.4 Кадровое обеспечение учебной и производственной практики

Руководство учебной и производственной практикой осуществляется мастерами производственного обучения, преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее профессиональное образование по профилю специальности и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Лица, осуществляющие руководство учебной и производственной практикой проходят стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАТИК (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта	- Правильная демонстрация навыков работы с использованием уборочно-моечного, разборочно-сборочного, контрольно-диагностического оборудования, оснастки; - Правильное определение неисправности подвижного состава автотранспорта; - Умение обосновывать решение о прекращении эксплуатации неисправного автомобиля.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств	- Осуществление технического контроля работоспособности автотранспорта; - Правильная оценка объемов и качества технического обслуживания и ремонта автомобиля, проведенные в подразделениях АТО	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей	- Умение разработать технологический процесс устранения заявленного дефекта узла или детали автомобиля - Навыки оформления технической и отчетной документации	Экспертная оценка выполнения практических заданий

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК.01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.02. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта; -оценка эффективности и качества выполнения;	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.03. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.04. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	-эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.06. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.07. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.08. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК.09. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности.	Экспертная оценка выполнения практических заданий

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ УП.01, ПП.01

Ф.И.О. _____ обучающийся(аяся) на _____ курсе по специальности
(профессии) СПО 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»
успешно прошел(ла) практику по ПМ. 01 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОТРАНСПОРТА в объеме
УП 01 72 часа с «__» ____ 20__ г. по «__» ____ 20__ г.
ПП 01 144 часа с «__» ____ 20__ г. по «__» ____ 20__ г.
В _____

наименование организации, юридический адрес

Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Кол-во часов	Показатели качества выполнения работ	Оценка
УП 01 72 часа			
Нанесение произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных рисок образованных. Отрезками прямых линий окружностей и радиусных кривых. Разметка осевых линий. Кернение. Разметка контурных деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.	6		
Рубка листовой стали по уровню губок, тисков по разметочным рискам. Срубание слоя поверхности чугуновой детали (плитки) после предварительного прорубания канавок крейцмейселем. Вырубание крейцмейселем прямоугольных и криволинейных пазов на широкой поверхности чугуновых деталей (плитках) по разметочным рискам.	6		
Резка угловой стали по рискам. Отрезка полос от листа по рискам с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами. Резка пружинной стали абразивными кругами. Опиливание широких и узких поверхностей с проверкой плоскостности локальной.	6		
Сверление сквозных отверстий по кондуктору накладным шаблоном. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек и т.п. Рассверливание отверстий.	6		
Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках и трубах. Накатывание наружных резьб вручную. Подготовка отверстия для нарезания резьбы метчиками.	6		
Шабрение параллельных и перпендикулярных плоских поверхностей и поверхностей, сопряженных под различными углами.	6		
Притирка деталей, изготовленных из материалов с различными свойствами (топливных краников, штуцеров и т.д.). Доводка поверхностей до зеркальности и размеров деталей до требуемой точности.	6		
Выполнение слесарных работ с применением слесарного и измерительного инструментов.	6		
Токарные работы.	6		
Фрезерные работы.	5		
Строгальные работы.	5		
Шлифовальные работы.	8		
Изготовление деталей, требующих различных операций, на металлорежущих станках.	6		
ПП 01 144 часа			
Инструктаж по технике безопасности.	2		
Меднико-жестянические работы.	4		
Анализ результатов производственной деятельности участка.	4		
Кузнечные работы	10		
Сварочные работы.	10		
Термическая обработка металлов. Закалка, отпуск, отжиг, нормализация деталей и заготовок, применяемых при техническом обслуживании и ремонте автомобилей, тракторов и дорожных машин.	58		
Демонтажно-монтажные и регулировочные работы. Выполнение разборочно-сборочных работ двигателя и его механизмов; Разборка-сборка подкачивающего топливного насоса, фильтров, форсунок; Частичная разборка и сборка топливного насоса высокого давления; Снятие и установка приборов электрооборудования; Сборка-разборка генераторов, стартера, датчика-распределителя; Снятие и установка сцепления, карданной передачи, разборка и сборка их; Регулировка сцепления и его привода; Снятие и установка коробки и раздаточной коробки. Разборка и сборка их; Снятие, разборка, сборка и установка на автомобиль задних и средних мостов; Снятие, разборка, сборка и установка передних мостов на автомобиль; Снятие рулевого механизма с автомобиля. Разборка и сборка гидроусилителя. Регулировка рулевого механизма. Установка рулевого механизма на автомобиль; Разборка и сборка тормозных камер; главных рабочих цилиндров, компрессоров, тормозных кранов, регуляторов давления, защитных клапанов и кранов; Разборка и сборка агрегатов и узлов. Проверка собранных агрегатов и узлов на стендах; Затяжка соединений, болтов крепления навесного оборудования, головки блока цилиндров. Проверка и регулировка натяжных ремней, зазоров в ГРМ. Замена прокладок головки блока, крышки цилиндров, трубопроводов.	60		

Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика:
освоено, зачтено

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной / производственной практики (дополнительно используются произвольные критерии по выбору структурного подразделения СПО)

Дата «__» ____ 20__

Подпись ответственного лица организации (базы практики)