

Министерство образования и науки РФ
Охинский филиал федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего профессионального образования
«Сахалинский государственный университет»

Согласован:
Работодатель



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ОФ СахГУ

О.А.Гаврош

201 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.04
УП.04 Учебная практика

специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)
(базовый уровень среднего профессионального образования)

Квалификация – техник-механик

2014 г

Рабочая программа учебной практики разработана на основе ФГОС-3 по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) **15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в нефтегазовой отрасли)**, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014г. №344

Организация-разработчик: ФГБОУ ВПО «Сахалинский государственный университет»
ОФ СахГУ

Разработчики:

Ганеева Т.Г. преподаватель

(Ф.И.О., ученая степень, звание, должность)

(Ф.И.О., ученая степень, звание, должность)

(Ф.И.О., ученая степень, звание, должность)

Рассмотрена и рекомендована на заседании ПЦК ОПД и ПМ ОФ СахГУ

Протокол № 1 от 4.09 2014г. 

Утверждена методическим советом ОФ СахГУ 

Протокол № 2 от 10.09 2014г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Паспорт рабочей программы учебной практики УП.04	4
2. Структура и содержание программы учебной практики УП.04	6
3. Результаты освоения программы учебной практики	7
4. Структура и содержание учебной практики	9
5. Содержание обучения по учебной практике УП.04 профессионального модуля ПМ. 04	10
6. Условия реализации программы учебной практики	14
7. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики	16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.04

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС-3+ по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (базовая подготовка) в части освоения основного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Организовывать и проводить слесарные работы по сборке и разборке оборудования
2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте оборудования;
3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по монтажу, техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту оборудования при наличии основного общего, среднего (полного) общего образования, профессионального образования по смежным специальностям. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи практики – требования к результатам прохождения практики

Рабочая программа учебной практики предназначена для реализации государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования». Учебная практика УП.04 является одним из этапов практики для получения первичных профессиональных навыков и проводится на основании Положения об учебной практике студентов.

Цель проведения практики – закрепление и углубление знаний и умений, полученных студентами в процессе образования, овладение ими системой профессиональных умений и навыков и первоначальным опытом профессиональной деятельности по изучаемой специальности в соответствии с квалификационными требованиями.

Задачами учебной практики являются:

- расширение и закрепление теоретических знаний;
- формирование профессиональных умений;
- овладение навыками самостоятельного выполнения рабочих приемов, возлагаемых на техников предприятий, организаций по монтажу, технической эксплуатации оборудования и ремонту;
- отработка умений обработки технической и экономической информации с помощью автоматизированных систем управления;
- работа с измерительными и режущими инструментами;
- выполнение слесарно-станочных работ;
- изготовление несложных деталей по чертежам;
- соблюдение правил техники безопасности и противопожарной безопасности.

В результате прохождения учебной практики студент должен:

Уметь:

- работать с нормативно – техническими документами;
- пользоваться измерительным инструментом;
- выполнять основные виды слесарных работ;
- обеспечивать безопасность работ при монтаже, техническом обслуживании и ремонте основного технического оборудования;
- устранять неисправности промышленного оборудования;
- самостоятельно принимать решения об устранении неисправностей;
- пользоваться слесарным инструментом.

Результатом учебной практики является дифференцированный зачет с оценкой. Знания, умения и навыки, приобретенные студентами в период учебной практики, оцениваются мастером производственного обучения на основании качества выполнения работ и устного опроса студентов.

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики

1. Учебная практика - 504 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.04
2.1. Объем учебной практики по профессиональному модулю ПМ.04

Вид учебной работы	Объем часов
Учебная практика	504
Учебная практика (4 семестр)	396
Учебная практика (5 семестр)	108

Коды профессиональных и общих компетенций	Курс	Семестр	Практика
			Учебная
1	2	3	4
ПК 1.1- 1.5; ПК 2.1-2.5; ПК3.1-3.4; ОК 1-9	2	4	396
	3	5	108
Всего	2-3	4-5	504

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимся видом профессиональной деятельности (ВДП) УП.04 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования
ПК 1.2.	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов
ПК 1.3.	Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления
ПК1.5	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
ПК2.1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК2.2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК2.4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК2.5	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК3.1	Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
ПК3.2	Участвовать в организации работы структурного подразделения.
ПК3.3	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК3.4	Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК.9	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

3.2. Содержание обучения по учебной практике УП.04 профессионального модуля ПМ. 04

Наименование разделов	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов	Уровень освоения
Учебная практика		504	
Учебная практика (4 семестр)		396	
Раздел 1 Слесарные работы			
Тема 1.1 Разметка.	Нанесение произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных рисок образованных. Виды разметки. Инструмент для разметки. Отрезками прямых линий окружностей и радиусных кривых. Разметка осевых линий. Кернение. Разметка контурных деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.	30	
Тема 1.2 Рубка, правка, гибка.	Рубка листовой стали по уровню губок, тисков по разметочным рискам. Срубание слоя поверхности чугуновой детали (плитки) после предварительного прорубания канавок крейцмейселем. Вырубание крейцмейселем прямоугольных и криволинейных пазов на широкой поверхности чугунных деталей (плитках) по разметочным рискам. Прорубание канавок при помощи канавочника. Вырубание на плите заготовок различных очертаний из листовой стали. Обрубание кромок и выступов с применением механизированного инструмента. Заточка инструмента. Правка полосовой стали на плите. Правка круглого стального прутка на плите с применением призм. Проверка по линейке и на плите. Гибка полосовой стали на заданный угол. Гибка стального проката на ручном прессе. Гибка кромок листовой стали вручную и с применением простейших приспособлений. Гибка колец из проволоки и из полосовой стали.	30	
Тема 1.3 Резание и опилование металла	Резка угловой стали по рискам. Отрезка полос от листа по рискам с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами. Резка пружинной стали абразивными кругами. Опиливание широких и узких поверхностей с проверкой плоскостности локальной линейкой. Опиливание плоских поверхностей. Проверка углов угольником, шаблоном и простым угломером. Опиливание поверхностей цилиндрических стержней и фасок на них, опилование деталей различных профилей с применением кондукторских приспособлений. Опиливание и зачистка различных поверхностей с применением механизированных инструментов	30	
Тема 1.4 Сверление, зенкерование развертывание отверстий	Сверление сквозных отверстий по кондуктору накладным шаблоном. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление ручными дрелями. Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Подбор зенковок и зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки; наладка станка. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий под головки винтов и заклепок. Подбор жестких и регулируемых разверток. Расчет припусков на развертывание. Развертывание цилиндрических, сквозных и глубоких отверстий вручную и на станке. Развертывание конических отверстий под штифты.	20	
Тема 1.5 Нарезание резьбы	Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках и трубах. Накатывание наружных резьб вручную. Подготовка отверстия для нарезания резьбы метчиками. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Нарезание резьбы в сопрягаемых деталях (пригонка резьбовой пары). Нарезание резьбы с применением механизированных инструментов. Контроль резьбовых деталей. Резьбовые калибры.	20	
Тема 1.6 Шабрение	Шабрение параллельных и перпендикулярных плоских поверхностей и поверхностей, сопряженных под различными углами. Шабрение криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей. Шабрение с применением механизированных инструментов.	20	
Тема 1.7 Притирка и доводка	Притирка деталей, изготовленных из материалов с различными свойствами (топливных краников, штуцеров и т.д.). Доводка поверхностей до зеркальности и размеров деталей до требуемой точности. Контроль обработанных деталей по форме и размерам. Притирка поверхностей.	20	
Тема 1.8 Комплексные работы	Выполнение слесарных работ с применением слесарного и измерительного инструментов. Работа выполняется по чертежам, технологическим картам и технологическим условиям.	20	
Раздел 2 Оборудование механических цехов			
Тема 2.1 Классификация станков	Общие сведения о станках. Классификация станков. Обозначения станков, виды работ, выполняемые на станках.	6	
Тема 2.2	Классификация токарных станков. Виды работ, выполняемые на токарных станках. Оборудование рабочего места. Виды резцов и их назначение.		

Токарные работы	Технологическая оснастка. Способы закрепления инструмента. Геометрия резца. Изготовление валиков, болтов, втулок. Изготовление деталей, имеющих уступы, бортики, канавки на наружных и внутренних поверхностях, сквозные и глухие отверстия, центровые отверстия. Изготовление деталей с коническими поверхностями. Обработка ручек, шаровых пальцев, столярных рукояток и других деталей с фасонными поверхностями. Изготовление гаек, винтов, шпилек, резьбовых переходных втулок, штуцеров и других деталей с наружными и внутренними резьбовыми поверхностями. Заточка режущего инструмента. Измерительный инструмент.	40
Тема 2.2 Фрезерные работы	Классификация фрезерных станков. Виды работ, выполняемых на фрезерных станках. Классификация режущего инструмента и его назначение. Фрезерование торца детали, плоских поверхностей, шпоночных пазов, шлицев, уступов, пазов различной формы (прямых, Т-образных, типа “ласточкин хвост”), многогранных поверхностей, нарезание зубчатых колес. Делительные головки. Способы закрепления деталей и фрез.	40
Тема 2.3 Строгальные работы	Классификация строгальных станков. Виды работ, выполняемых на продольно-строгальных и поперечно-строгальных станках. Виды строгальных резцов. Стругание на деталях: плоских поверхностей, канавок, шипов, пазов (по разметке). Закрепление деталей и инструмента.	30
Тема 2.4 Шлифовальные работы	Классификация шлифовальных станков. Шлифовальный инструмент. Шлифование деталей различной формы: плоских, круглых и изогнутых . Шлифование многогранных поверхностей: внутренних и наружных. Закрепление деталей и инструмента.	30
Тема 2.5 Комплексные работы	Изготовление деталей, требующих различных операций, на металлорежущих станках. Составление маршрутных карт.	60
Учебная практика (5 семестр); проводится на предприятии		108
Раздел 1 Ознакомление с предприятием	Экскурсия по предприятию. Ознакомление со службами предприятия. Инструктаж по технике безопасности.	6
Раздел 2 Слесарные работы	Организация места слесаря. Слесарный инструмент. Выполнение работ по разметке контуров изделий, разметке под сверление, гибке и рубке металлов, подгонке размеров, опиливании, распрессовке подшипников. Шабрение подшипников скольжения. Изучение приемов сборочно-разборочных работ.	20
Раздел 3 Станочные работы	Организация места станочника. Режущий инструмент. Способы закрепления инструмента и деталей на станках, установка режимов резания. Технологическая оснастка. Изучение приемов работы на токарных, фрезерных, шлифовальных, долбежных станках. Заточка инструмента. Изготовление простейших деталей, контроль качества изготовления. Выполнение контрольных заданий.	23
Раздел 3 Сварочные работы	Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Подготовка к работе сварочного оборудования, выполнение сварочных работ, использование средств индивидуальной защиты. Выполнение сварочных работ электросваркой и газосваркой пластин и углов.	15
Раздел 4 Кузнечные работы	Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Выполнение операции кузнечнойковки с применением инструмента и оснастки. Выполнение работы по осадки, вытяжке, гибке, прошивке и высадке полосовой стали. Технологическая оснастка. Нагревательные устройства. Получение заготовок методом свободной ков	10
Раздел 6 Термическая обработка металлов	Изучение технологии проведения упрочняющей и разупрочняющей обработки. Нагревательные и закалочные устройства.	4
Раздел 7 Демонтажно-монтажные и регулировочные работы.	Отработка навыков сборочно-разборочных работ. Обкатка оборудования. Регулировка оборудования. Методы испытания оборудования. Сборка подшипниковых узлов (подшипники качения и скольжения). Сборка зубчатых передач. Регулирование зазоров и натягов. Балансировка деталей. Визуальные и инструментальные способы определения неисправностей работы механизмов.	20
Раздел 8 Обобщение материала	Сбор материала для отчета по практике. Составление отчета. Подготовка к зачету.	10

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации рабочей программы учебной практики имеется в наличии механические мастерские, макеты и образцы оборудования, наглядные пособия, чертежи, справочные пособия, учебники, измерительный инструмент, организовано прохождение практики на предприятиях нефтегазовой отрасли (Охинский механический завод).

1. Оборудование механических мастерских:

- рабочее место слесаря-15 мест;
- набор слесарного инструмента-15 компл.;
- токарные, сверлильные, шлифовальные и фрезерные станки;
- комплекты плакатов,
- образцы деталей, узлов оборудования;
- режущий инструмент.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Раабен А.А. Ремонт и монтаж нефтепромышленного оборудования. М., «Недра», 1989.
2. Раабен А.А. Ремонт и монтаж бурового и эксплуатационного оборудования. М., «Недра», 1975.
3. Кузнецов В.С. Обслуживание и ремонт бурового и эксплуатационного оборудования. М., «Недра», 2009.
4. Молодых Н.В. Восстановление деталей машин. М., «Недра», 1989.
5. Денисов П.Г. Сооружение буровых. М., «Недра», 1989.
6. Никитенко В.Г. Монтаж и ремонт нефтепромышленного оборудования. М., «Недра», 2005.
7. П.П. Алексеенко, Л.А. Григорьев Справочник слесаря-монтажника технологического оборудования. М., «Машиностроение», 1990.

Дополнительная:

8. Методы дефектоскопии сварных швов. Под редакцией Щербинского Г.М. М., «Машиностроение», 1987.
9. Ильский А.Л., Шмидт А.П. Буровые машины и механизмы. М., «Недра», 1989.
10. Куликова А.С. Черчение. Учебное пособие для спец. техникумов, 2-е издание. М., «Высшая школа», 1989.
11. В.Н. Яковлев Справочник слесаря-ремонтника. М., «Машиностроение», 1983.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Представленная учебная программа практики является рабочей. В условиях реализации ОПОП ее объем может быть изменен.

Изучение разделов программы базируется на знаниях общепрофессиональных дисциплин:

- инженерная графика
- техническая механика;
- материаловедение;
- процессы формообразования и инструменты;
- метрология, стандартизация и сертификация;
- организация эксплуатации промышленного оборудования;
- технологическое оборудование.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по учебной практике: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- инженерно-педагогический состав - преподаватели должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля.
- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Форма и методы контроля в оценке результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования	-Демонстрация навыков работы со слесарным инструментом, умения устранять неисправности, умения выполнять сборочно-разборочные работы	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК1.2Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	-осуществлять технический контроль работоспособности оборудования -оценивать объемы и качество технического обслуживания и ремонта оборудования	Экспертная оценка выполнения практических занятий Тестирование
ПК1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	-демонстрация навыков технического и визуального диагностирования - демонстрация навыков оформления технической и отчетной документации	Защита практических занятий
ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.	-демонстрация навыков восстановления деталей	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК.1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	-демонстрация навыков работы с чертежами	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования	- демонстрация навыков умения правильно выбирать смазочные материалы	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	-демонстрация навыков способов регулирования и наладки оборудования	Защита практических занятий
ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	-демонстрация навыков по устранению неполадок при работе оборудования	Защита практических занятий
ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	-умение составлять техническую документацию на эксплуатационные работы	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК 2.5. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Умение составлять документацию для работ по эксплуатации	Защита практических занятий
ПК 3.1.Участвовать в планировании работы структурного подразделения	-умение планировать работу	Защита практических занятий
ПК3.2 Участвовать в организации работы структурного подразделения.	-принимать участие в работе структурного подразделения	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК 3.3 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения	-демонстрация навыков умения руководить работой подразделения, принимать решения	Экспертная оценка выполнения практических занятий
ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и	-умение правильно оценивать	Экспертная оценка

результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.	выполненную работу, делать выводы	выполнения практических занятий
---	-----------------------------------	---------------------------------

ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии	Экспертное наблюдение и оценка на занятиях при выполнении работ по учебной практике,
ОК.2. Организовывать собственную деятельность, уметь классифицировать дефекты при эксплуатации оборудования	-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области изготовления, эксплуатации и технического обслуживания промышленного оборудования;	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной практике
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технического обслуживания и эксплуатации промышленного оборудования	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики
ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	-знать требования техники безопасности; -демонстрация навыков работы с оборудованием	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики
ОК.6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями в ходе обучения.	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики
ОК. 7 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	-демонстрация теоретических знаний на практике	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики
ОК8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	-демонстрация интереса к самообучению	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.	- демонстрация умения перестраиваться к выполнению разного вида работ	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ в процессе учебной практики

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Ф И О

обучающийся(аяся) на _____ курсе по специальности (профессии) СПО 15.02.01

Монтаж, техническая эксплуатация промышленного оборудования

Наименование специальности, профессии

успешно прошел(ла) учебную/производственную практику по профессиональному модулю ПМ.04

в объеме ____ часа с « ____ » _____ 20__ г. по « ____ » _____ 20__ г.

в организации _____

наименование организации, юридический адрес

Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Кол час.	Показатели качества	Оценка
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих.			
Учебная практика УП.04 (4семестр)-396час.			
Изучение методов нанесения разметки, умения пользоваться разметочным инструментом, умения заточки и заправки разметочного инструмента	30		
Изучение приемов рубки листовой стали, срубания слоя поверхности чугуновой детали, прорубания канавок крейцмейселем, вырубания пазов, прорубания канавок канавочником, правки полосовой стали на плите, гибки полосовой стали.	30		
Изучение приемов резки угловой стали, отрезки полос от листа, резки труб труборезом, резки листового металла ручными ножницами, резки металла рычажными ножницами, резки пружинной стали наждачными кругами, способов опиливания и зачистки поверхностей, видов механизированных инструментов	30		
Изучение сверления сквозных отверстий по кондуктору, сверления глухих отверстий с применением упоров, мерных линейек, рассверливания отверстий, сверление ручными дрелями, сверление с применением механизированных ручных инструментов. Изучение режущего инструмента: сверл, зенкеров, разверток.. Изучение методики расчета припусков на обработку.	20		
Изучение способов нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках и трубах, накатывания наружных резьб вручную, подготовки отверстия для нарезания резьбы метчиками, нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях, контроля резьбовых деталей.	20		
Изучение приемов шабрения параллельных и перпендикулярных плоских поверхностей и поверхностей, сопряженных под различными углами, шабрения криволинейных поверхностей, затачивания и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей, шабрение с применением механизированных инструментов.	20		
Изучение способов притирки и доводки деталей, изготовленных из материалов с различными свойствами (топливных краников, штуцеров и т.д.), доводки поверхностей до зеркальности и размеров деталей до требуемой точности, методов контроль обработанных деталей по форме и размерам	20		
Выполнение слесарных работ с применением слесарного и измерительного инструментов. Работа выполняется по чертежам, технологическим картами технологическим условиям	20		
Изучить классификацию станков, обозначения станков, виды работ, выполняемые на станках.	6		
Изучение видов работ, выполняемых на токарных станках, оборудования рабочего места, видов резцов и их назначения, технологической оснастки, способов закрепления инструмента и детали, способов изготовления простейших деталей.	40		
Изучение видов работ, выполняемых на фрезерных станках, режущего инструмента и его назначения, способов закрепления инструмента и детали. Выполнение фрезерных работ по обработке простейших деталей.	40		
Изучение видов работ, выполняемых на продольно-строгальных и поперечно-строгальных станках, видов строгальных резцов, способов закрепления инструмента и детали. Выполнение строгальных работ по обработке простейших деталей.	30		
Изучение видов работ, выполняемых на шлифовальных станках, видов шлифовального инструмента, способов закрепления инструмента и детали. Выполнение строгальных работ по обработке простейших деталей.	30		
Изготовление деталей, требующих различных операций: слесарная обработка, обработка на металлорежущих станках. Составление маршрутных карт.	60		

Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика: **освоено, зачтено**

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной / производственной практики (дополнительно используются произвольные критерии по выбору структурного подразделения СПО) _____

Дата « » 20

Подпись ответственного лица организации (базы практик)

Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Кол час.	Показате ли качества	Оценка
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих			
Учебная практика УП.04 (5 семестр); проводится на предприятии-108час.			
Ознакомление со службами предприятия. Инструктаж по технике безопасности.	6		
Выполнение работ по разметке контуров изделий, разметке под сверление, гибке и рубке металлов, подгонке размеров, опиливании, распрессовке подшипников. Шабрение подшипников скольжения. Изучение приемов сборочно-разборочных работ.	20		
Изучение приемов работы на токарных, фрезерных, шлифовальных, долбежных станках. Заточка инструмента. Изготовление простейших деталей, контроль качества изготовления. Выполнение контрольных заданий.	23		
Изучение оборудования, приспособлений и методов ведения сварочных работ. Отработка навыков по подготовке сварочного оборудования к работе, правил и приемов ведения сварки, соблюдения техники безопасности. Выполнение сварочных работ электросваркой и газосваркой пластин и углов.	15		
Изучение и отработка навыков работы с оборудованием и инструментом, методами и приемами выполнения работ, правилами техники безопасности. Выполнение работы по осадки, вытяжке, гибке, прошивке и высадке полосовой стали.	10		
Изучение технологии проведения упрочняющей и разупрочняющей обработки, нагревательных и закалочных устройств.	4		
Отработка навыков сборочно-разборочных работ, обкатки оборудования, регулировки оборудования. Изучение методов испытания оборудования, сборки подшипниковых узлов (подшипники качения и скольжения), сборки зубчатых передач, регулирования зазоров и натягов, балансировки деталей, визуальных и инструментальных способов определения неисправностей работы механизмов	20		
Сбор материала для отчета по практике. Составление отчета. Подготовка к зачету.	10		

Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика: **освоено, зачтено**

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной / производственной практики (дополнительно используются произвольные критерии по выбору структурного подразделения СПО)

Дата « » 20 Подпись ответственного лица организации (базы практик) практик)