

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «САХАЛИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ОХИНСКИЙ ФИЛИАЛ



УТВЕРЖДАЮ

Директор ОФ СахГУ

О.А. Гаврош

20 12 г.

Аннотация рабочих программ учебной и производственной практик
ПМ. 01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта
23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта
(базовый уровень среднего профессионального образования)

Область применения программы.

Рабочие программы учебной и производственной практик (далее рабочая программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС 3+ по специальности СПО 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта;

Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств;

Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.

Место учебной и производственной практик в структуре ППССЗ. Профессиональный цикл.

Цели и задачи учебной и производственной практик – требования к результатам освоения учебной и производственной практик.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной и производственной практик должен:

иметь практический опыт:

в осуществлении разборки и сборки агрегатов и узлов автомобиля;

в осуществлении технического контроля эксплуатируемого транспорта;

в разработке и осуществлении технологического процесса технического обслуживания и ремонта автомобилей;

уметь:

разрабатывать и осуществлять технологический процесс технического обслуживания и ремонта автотранспорта;

осуществлять технический контроль автотранспорта;

оценивать эффективность производственной деятельности;

осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач;

анализировать и оценивать состояние охраны труда на производственном участке.

Общая трудоемкость учебной и производственной практик и формы аттестации.

Вид учебной работы	Очная форма	Заочная форма обучения
Максимальная учебная нагрузка		216 часов
Максимальная учебная нагрузка учебной практики УП.01.01		72 часа
Максимальная учебная нагрузка производственной практики ПП.01.01		144 часа
Форма контроля		накопительная система оценок
Форма аттестации		дифференцированный зачет

Содержание учебной практики УП.01.01

Раздел 1. Слесарные работы:

Тема 1.1. Разметка.

Нанесение произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных рисок образованных.

Виды разметки. Инструмент для разметки.

Отрезками прямых линий окружностей и радиусных кривых. Разметка осевых линий. Кернение. Разметка контурных деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.

Тема 1.2. Рубка, правка, гибка.

Рубка листовой стали по уровню губок, тисков по разметочным рискам. Срубание слоя поверхности чугуновой детали (плитки) после предварительного прорубания канавок крейцмейселем. Вырубание крейцмейселем прямоугольных и криволинейных пазов на широкой поверхности чугунных деталей (плитках) по разметочным рискам. Прорубание канавок при помощи канавочника. Вырубание на плите заготовок различных очертаний из листовой стали. Обрубание кромок и выступов с применением механизированного инструмента. Заточка инструмента. Правка полосовой стали на плите. Правка круглого стального прутка на плите с применением призм. Проверка по линейке и на плите. Гибка полосовой стали на заданный угол. Гибка стального проката на ручном прессе. Гибка кромок листовой стали вручную и с применением простейших приспособлений. Гибка колец из проволоки и из полосовой стали.

Тема 1.3. Резание и опилование металла.

Резка угловой стали по рискам. Отрезка полос от листа по рискам с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами. Резка пружинной стали абразивными кругами. Опиливание широких и узких поверхностей с проверкой плоскостности локальной линейкой. Опиливание плоских поверхностей. Проверка углов угольником, шаблоном и простым угольником. Опиливание поверхностей цилиндрических стержней и фасок на них, опилование деталей различных профилей с применением кондукторских приспособлений. Опиливание и зачистка различных поверхностей с применением механизированных инструментов.

Тема 1.4. Сверление, зенкерование, развертывание отверстий.

Сверление сквозных отверстий по кондуктору накладным шаблоном. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление ручными дрелями. Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Подбор зенковок и зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки; наладка станка. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий под головки винтов и заклепок. Подбор жестких и регулируемых разверток. Расчет припусков на развертывание. Развертывание цилиндрических, сквозных и глубоких отверстий вручную и на станке. Развертывание конических отверстий под штифты.

Тема 1.5. Нарезание резьбы.

Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках и трубах. Накатывание наружных резьб вручную. Подготовка отверстия для нарезания резьбы метчиками. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Нарезание резьбы в сопрягаемых деталях (пригонка резьбовой пары). Нарезание резьбы с применением механизированных инструментов. Контроль резьбовых деталей. Резьбовые калибры.

Тема 1.6. Шабрение.

Шабрение параллельных и перпендикулярных плоских поверхностей и поверхностей, сопряженных под различными углами. Шабрение криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей. Шабрение с применением механизированных инструментов.

Содержание производственной практики ПП.01.01

Раздел 1. Инструктаж по технике безопасности:

Вводный, первичный инструктаж по охране труда на производстве, специализированные инструктажи по внутренним политикам производства. Знание техники безопасности при производстве слесарных работ.

Раздел 2. Медленно-жестяжные работы:

Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Соединение листового материала пайкой, швом. Выполнение работы по правке, резке, гибке металла, изготовление швов. Паяние баков радиаторов охлаждения и трубок.

Раздел 3. Кузнечные работы:

Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Выполнение операций кузнечнойковки с применением инструмента и оснастки. Выполнение работы по осадки, гибке, прошивке труб, круглой и полосовой стали, ковка инструментов.

Раздел 4. Сварочные работы:

Ознакомление с инструментом, оборудованием, оснасткой, материалом для работы. Оборудование рабочего места, правила и приемы работ, технологическую последовательность выполнения работ. Подготовка к работе сварочного оборудования, выполнение сварочных работ, использование средств индивидуальной защиты. Выполнение сварочных работ электросваркой и газосваркой пластин и углов.

Раздел 5. Термическая обработка металлов:

Закалка, отпуск, отжиг, нормализация деталей и заготовок, применяемых при техническом обслуживании и ремонте автомобилей, тракторов и дорожных машин.

Раздел 6. Демонтажно-монтажные и регулировочные работы:

Выполнение разборочно-сборочных работ двигателя и его механизмов; разборка-сборка подкачивающего топливного насоса, фильтров, форсунок; частичная разборка и сборка топливного насоса высокого давления; снятие и установка приборов электрооборудования; сборка-разборка генераторов, стартера, датчика-распределителя; снятие и установка сцепления, карданной передачи, разборка и сборка их; регулировка сцепления и его привода; снятие и установка коробки и раздаточной коробки; разборка и сборка их; снятие, разборка, сборка и установка на автомобиль задних и средних мостов; снятие, разборка, сборка и установка передних мостов на автомобиль; снятие рулевого механизма с автомобиля; разборка и сборка гидроусилителя; регулировка рулевого механизма; установка рулевого механизма на автомобиль; разборка и сборка тормозных камер, главных рабочих цилиндров, компрессоров, тормозных кранов, регуляторов давления, защитных клапанов и кранов; разборка и сборка агрегатов и узлов; проверка собранных агрегатов и узлов на стендах; затяжка соединений, болтов крепления навесного оборудования, головки блока цилиндров; проверка и регулировка натяжных ремней, зазоров в ГРМ; замена прокладок головки блока, крышки цилиндров, трубопроводов.