

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САХАЛИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**Аннотация рабочей программы дисциплины
Б1.В.ДВ.16.01 Практикум: технология обработки и создания изделий из металла
название дисциплины**

**44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)
профиль «Безопасность жизнедеятельности и технология»
направление (специальность), профиль (специализация)**

1. Цели освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины – формирование у студентов систематизированных знаний в области технологии обработки и создания изделий из металла.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Наименование дисциплины	Блок ОПОП
Практикум: технология обработки и создания изделий из металла	Б1.В.ДВ.16.01 Вариативная часть

Логическая взаимосвязь с другими частями ОПОП

Наименование предшествующих дисциплин на которых базируется данная дисциплина	Математика, Графика, Материаловедение, Современное производство, Машиноведение
-------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------

Требования к «входным» знаниям, умениям и готовности обучающегося:

Знать	сущность проектной деятельности при создании изделий, многообразии оборудования, приспособлений и инструментов; основы охраны труда в учебной мастерской;
Уметь	планировать проектно-технологическую деятельность; разрабатывать технологическую документацию; применять на практике полученные знания; безопасно и качественно выполнять операции по обработке металлов;
Быть готовым	обрабатывать и создавать изделия с применением ручного инструмента и оборудования для механической обработки металлов.
Теоретические дисциплины и практики, в которых используется материал данной дисциплины	при написании ВКР, прохождении преддипломной практики

3. Требования к результатам освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины «Практикум: технология обработки и создания изделий из металла» направлен на формирование следующих компетенций в соответствии с ФГОС ВО и требованиями к результатам освоения ОПОП по направлению 44.03.05 «Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)» профиль «Безопасность жизнедеятельности и технология»:

ОК-3	способностью использовать естественнонаучные и математические знания для ориентирования в современном информационном пространстве;
ОПК-3	готовностью к психолого-педагогическому сопровождению учебно-воспитательного процесса;
ПК-1	готовностью реализовывать образовательные программы по предмету в соответствии с требованиями образовательных стандартов
ПК-13	способностью выявлять и формировать культурные потребности различных социальных групп

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

ЗНАТЬ	– способы подготовки материалов и инструментов к работе; – подходы в проектировании изделий из металла и способы проектной подачи изделия; – варианты композиционного решения в формообразовании изделия из металла; – виды ручной и механической обработки металла; – химические и механические способы отделки и декорирования поверхности изделия, выполненного в различных техниках; технологические этапы обработки металла и способы художественного оформления изделий;
УМЕТЬ	– применять в творчестве полученные знания по технологии изготовления изделий из металла; создавать композиции различной степени сложности при использовании разных техник;
ВЛАДЕТЬ	– проектно-технологической деятельностью по созданию изделий; – общими законами и принципами построения композиции; навыками выполнения моделируемых изделий.

4. Структура дисциплины Практикум технология обработки и создания изделий из металла

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)		Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра) Форма промежуточной аттестации (по семестрам)
			пр.з	ср	
1.	Технология обработки металлов, сплавов с учетом традиционных методов изготовления изделий металла	9	10	20	отчет по практическим работам
2.	Операции технологического процесса изготовления изделий из металла		14	28	отчет по практическим работам
3.	Изготовление художественных изделий	9	10	26	отчет по практическим работам

	из металла.				
	Итого	9	34	74	зачет

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) основная литература:

1. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: учебное пособие/Б. С. Покровский Н. А. Евстигнеев. – 4-е изд., стер. – М.:Издат. центр «Академия», 2012. – 80с.
2. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Механическая обработка деталей на станках. Книга 2 [Электронный ресурс]: учеб. пособие – Электрон. дан. – Вологда: «Инфра-Инженерия», 2013. – 464 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/65103>.
3. Ермаков М.П. Основы дизайна. Художественная обработка металла. – М.: Литрес, 2014. – 460 с.

б) дополнительная литература

1. Художественное конструирование. Проектирование и моделирование промышленных изделий: Учеб. для студентов художественно-промышленных вузов / Быков З.Н., Крюков Г.В., Минервин Г.В. и др. Под ред. З.Н. Быков, Г.Б. Минервина. – М.: Высш. шк., 1986. – 239 с.
2. Швембергер С.В. 3ds Max: художественное моделирование и специальные эффекты / С.В. Швембергер, П.П. Щербаков, В.А. Горончаровский. – СПб.: БХВ-Петербург, 2006. – 320 с.
3. Шпара П.Е. Техническая эстетика и основы художественного конструирования: Учебное пособие для вузов. – 2-е изд., перераб. и доп. – Киев: Высшая школа, 1984. – 200 с.
4. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Сборка производственных машин. Книга 3 [Электронный ресурс]: учеб. пособие – Электрон. дан. – Вологда: «Инфра-Инженерия», 2013. – 544 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/84342>.
5. Лихачев В.Л. Основы слесарного дела [Электронный ресурс]: учеб. пособие – Электрон. дан. – Москва: СОЛОН-Пресс, 2016. – 608с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/92979>.
6. Лернер П.С., Лукьянов П.М. Токарное и фрезерное дело. - М., Просвещение, 1990. – 208 с.
7. Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу. - М.: Высшая школа, 1987. – 192 с.
8. Мокрецов А.М., Елизаров А.И. Практика слесарного дела. - М., Машиностроение, 1985. – 290 с.
9. Никитин А.М. Художественные краски и материалы [Электронный ресурс]: справочник / А. М. Никитин. – Москва-Вологда: Инфра-Инженерия, 2016. – 412 с. – Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=444440>
10. Специальные технологии художественной обработки материалов: по литейным материалам [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие / В. Г. Березюк [и др.]; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. – Красноярск: Сибирский федеральный университет, 2014. – 168 с. – Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364623>

в) программное обеспечение

1. Windows 10 Pro
2. WinRAR
3. Microsoft Office Professional Plus 2013
4. Microsoft Office Professional Plus 2016
5. Microsoft Visio Professional 2016
6. Visual Studio Professional 2015
7. Adobe Acrobat Pro DC
8. ABBYY FineReader 12

9. ABBYY PDF Transformer+
10. ABBYY FlexiCapture 11
11. Программное обеспечение «interTESS»
12. Справочно-правовая система «КонсультантПлюс», версия «эксперт»
13. ПО Kaspersky Endpoint Security
14. «Антиплагиат.ВУЗ» (интернет - версия)
15. «Антиплагиат- интернет»