

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Сахалинский государственный университет»

Кафедра безопасности жизнедеятельности

УТВЕРЖДЕН  
на заседании кафедры  
«11» июня 2024 г.,  
протокол № 13  
заведующий кафедрой

 С.В. Абрамова

**ФОНД  
ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)**

**Б1.В.ДВ.07.01 «ЗАЩИТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И  
ОБОРУДОВАНИЯ ОТ АВАРИЙ»**

(наименование дисциплины (модуля))

Направление подготовки

**20.04.01 Техносферная безопасность**

(код и наименование направления подготовки)

Наименование

**Промышленная безопасность и охрана труда**

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Уровень высшего образования

**МАГИСТРАТУРА**

Южно-Сахалинск, 2024

**1. Формируемые компетенции и индикаторы их достижения по дисциплине Б1.В.ДВ.07.01 «Защита технологических процессов и оборудования от аварий»**

<b>Коды компетенции</b>	<b>Содержание компетенций</b>	<b>Код и наименование индикатора достижения компетенции</b>
ОПК-1	ОПК-1. Способен самостоятельно приобретать, структурировать и применять математические, естественнонаучные, социально-экономические и профессиональные знания в области техносферной безопасности, решать сложные и проблемные вопросы	ОПК-1.1. <b>знать:</b> основные принципы формирования научных знаний (математических, естественнонаучных, социально-экономических, профессиональных) с использованием современных интеллектуальных компьютерных технологий; общие принципы расчета основных систем обеспечения техносферной безопасности. ОПК-1.2. <b>уметь:</b> на практике применять научные знания (математические, естественнонаучные, социально-экономические, профессиональные) для решения вопросов техносферной безопасности; применять методики расчета основных систем обеспечения техносферной безопасности. ОПК-1.3. <b>владеть:</b> навыками решения сложных и проблемных вопросов в сфере техносферной безопасности, в том числе навыками проектирования и расчетов систем обеспечения техносферной безопасности.
ПК-2	Способен оптимизировать методы и способы обеспечения безопасности человека от воздействия различных негативных факторов в техносфере	ПК-2.1. <b>знать:</b> – принципы, методы, средства и способы обеспечения безопасности человека от воздействия различных негативных факторов в техносфере; – способы определения и прогнозирования зон повышенного техногенного риска и зон повышенного загрязнения; ПК-2.2. <b>уметь:</b> – идентифицировать зоны повышенного техногенного риска и зоны повышенного загрязнения; – выявлять производственные опасности, оценивать риск опасностей, документировать результаты оценки риска опасностей, разрабатывать мероприятия по устранению или снижению риска опасностей, контролировать опасности; – обеспечивать безопасность человека от воздействия различных негативных факторов в техносфере; ПК-2.3. <b>владеть:</b> – навыками оптимизации методов и способов обеспечения безопасности человека от воздействия различных негативных факторов в техносфере;

		<p>– навыками прогнозирования зон повышенного техногенного риска и зон повышенного загрязнения;</p> <p>– навыками экономической оценки эффективности внедряемых инженерно-технических мероприятий по защите от негативных факторов в техносфере, направленных на обеспечение безопасности человека.</p>
ПК-3	Способен организовывать и осуществлять контроль соблюдения требований безопасности в организации	<p>ПК-3.1.</p> <p><b>знать:</b> – Федеральные законы и нормативные правовые акты Российской Федерации в области безопасности и технического регулирования, Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности, охраны труда, пожарной, электрической и экологической безопасности;</p> <p>– проектную и эксплуатационную документацию на технические устройства;</p> <p>– правила предоставления декларации промышленной безопасности;</p> <p>– требования к документационному обеспечению систем безопасности в организации;</p> <p>– требования к порядку расследования причин аварий, несчастных случаев, профессиональных заболеваний;</p> <p>– требования к подготовке и аттестации работников;</p> <p>– порядок проведения экспертиз в области промышленной безопасности и охраны труда;</p> <p>– требования к разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах;</p> <p>– устройство и правила эксплуатации производственного оборудования и средств защиты;</p> <p>– правила внутреннего трудового распорядка предприятия и т.п.</p> <p>ПК-3.2.</p> <p><b>уметь:</b> – осуществлять контроль над соблюдением законодательства, инструкций, правил и норм в области безопасности в организации;</p> <p>– создавать безопасные и здоровые условия труда работникам;</p> <p>ПК-3.3.</p> <p><b>владеть:</b> навыками обеспечения надежной защищенности основных фондов в области безопасности, его работников, окружающей среды, населения от факторов риска, связанных с деятельностью организации.</p>
ПК-5	Способен проводить экспертизу	ПК-5.1.

	<p>эффективности мероприятий в области охраны труда</p>	<p><b>знать:</b> классификацию, характеристики и источники вредных и/или опасных факторов производственной среды и трудового процесса, а также методы оценки и снижения уровня их воздействия на здоровье работника; ПК-5.2.</p> <p><b>уметь:</b> – анализировать состояние производственного травматизма и профессиональных заболеваний, результативности принимаемых мер по устранению выявленных нарушений в области охраны труда; – проводить экспертизу эффективности мероприятий, направленных на обеспечение функционирования системы управления охраной труда; ПК-5.3.</p> <p><b>владеть:</b> – навыками оценки соответствия условий и охраны труда на рабочих местах требованиям нормативных правовых документов; – навыками обеспечения контроля за состоянием условий и охраны труда на рабочих местах; – навыками разработки мероприятий, направленных на улучшение условий и охраны труда, снижение профессиональных рисков, предупреждение несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.</p>
ПК-9	<p>Способен применять нормативно-правовое обеспечение в организации безопасных условий и охраны труда на производстве</p>	<p>ПК-9.1.</p> <p><b>знать:</b> правила, процедуры, критерии и нормативы, установленные государственными нормативными требованиями охраны труда, локальные нормативные акты организации, регламентирующие систему управления охраной труда, основы технологических процессов, работ машин, устройств и оборудования, применяемых сырья и материалов с учетом специфики деятельности работодателя.</p> <p>ПК-9.2.</p> <p><b>уметь:</b> разрабатывать проекты локальных нормативных актов с соблюдением государственных нормативных требований охраны труда, пользоваться цифровыми платформами, справочными правовыми системами, базами данных в области охраны труда</p> <p>ПК-9.3.</p> <p><b>владеть:</b> навыками разработки, согласования и актуализации проектов локальных нормативных актов, содержащих требования по обеспечению безопасных условий и охраны</p>

		труда, подготовки предложений по вопросам охраны и условий труда, подготовки информации и предложений.
--	--	--

## 2. Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине (модулю)

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1. Основы обеспечения безопасности технологических процессов и оборудования	ОПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-5; ПК-9	Вопросы для дискуссии; тематика рефератов и презентаций; вопросы для подготовки к зачету; темы докладов; индивидуальное задание; итоговый тест
2	Раздел 2. Методы и средства защиты от аварийных ситуаций в техносфере	ОПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-5; ПК-9	Вопросы для дискуссии; тематика рефератов и презентаций; вопросы для подготовки к зачету; темы докладов; индивидуальное задание; итоговый тест
3	Раздел 3. Организация и контроль промышленной безопасности на производственных объектах	ОПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-5; ПК-9	Вопросы для дискуссии; тематика рефератов и презентаций; вопросы для подготовки к зачету; темы докладов; индивидуальное задание; итоговый тест

## 3. КОМПЛЕКТЫ ФОС, ОБОЗНАЧЕННЫЕ В ПАСПОРТЕ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

**ТЕМЫ (ЭССЕ, РЕФЕРАТОВ, ДОКЛАДОВ, СООБЩЕНИЙ)**  
по дисциплине «Защита технологических процессов и оборудования от аварий»  
(наименование дисциплины)

### ТЕМЫ ДОКЛАДОВ:

1. Основные категории и классификация рисков на производственных объектах.
2. Основы анализа опасностей технологических процессов.
3. Методы идентификации и оценки производственных рисков.
4. Основные методы управления производственными рисками.
5. Основные принципы автоматизации контроля технологических процессов.
6. Виды контрольно-измерительных приборов для обеспечения безопасности.
7. Технологии мониторинга и диагностики состояния оборудования.
8. Системы предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций.
9. Методики локализации аварийных ситуаций на производственных объектах.
10. Особенности эксплуатации оборудования высокого давления.
11. Меры защиты и предотвращения аварийной разгерметизации.
12. Системы предупреждения взрывоопасных ситуаций на производстве.
13. Принципы и средства термической и химической защиты оборудования.
14. Основы использования предохранительных клапанов и мембран.
15. Основы организации производственного контроля в промышленной безопасности.

16. Порядок проведения инспекций и аудита безопасности.
17. Нормативные требования по охране труда и промышленной безопасности.
18. Основные положения ГОСТ и международных стандартов по безопасности.
19. Технологии анализа и управления аварийными рисками.
20. Особенности разработки и согласования нормативной документации по безопасности.

### **ТЕМЫ РЕФЕРАТОВ И ПРЕЗЕНТАЦИЙ:**

1. Современные методы анализа и оценки производственных рисков.
2. Роль автоматизации в повышении безопасности технологических процессов.
3. Инновационные подходы к управлению аварийными ситуациями на производстве.
4. Влияние человеческого фактора на безопасность труда: проблемы и решения.
5. Нормативно-правовое регулирование в сфере охраны труда и промышленной безопасности.
6. Технологии нейтрализации и утилизации опасных химических веществ.
7. Эффективные методы защиты работников от профессиональных заболеваний и травм.
8. Разработка и внедрение систем аварийного оповещения на производственных объектах.
9. Экологические аспекты обеспечения безопасности на производстве.
10. Обучение и подготовка персонала по вопросам безопасности труда: подходы и методы.

### **Критерии оценки:**

#### **Оценочное средство «реферат»**

##### **Шкала оценивания:**

оценка «отлично» (при отличном (продвинутом) усвоении), выставляется в том случае, если обучающийся продемонстрировал высокий уровень знаний материала, умений раскрытия темы реферата, представления презентации.

В процессе доклада обучающийся демонстрировал обоснованность, четкость, полноту изложения ответов на вопросы по реферату. Реферат оформлен в соответствии с требованиями.

оценка «хорошо» (при хорошем (углубленном) усвоении) выставляется в том случае, если обучающийся продемонстрировал хороший уровень знаний материала, умений раскрытия темы реферата, представления презентации. Доклад обучающегося носил обоснованный и четкий характер. Реферат оформлен в соответствии с требованиями.

оценка «удовлетворительно» (при неполном (пороговом) усвоении), выставляется в том случае, если обучающийся дал неполные ответы на вопросы по реферату, не подготовил презентацию. Однако в целом обучающийся продемонстрировал достаточный уровень освоения материала, предусмотренного темой реферата, знаний и умений. Доклад обучающегося по большей части носил обоснованный характер. Есть несоответствия в оформлении реферата.

оценка «неудовлетворительно» (при отсутствии усвоения (ниже порогового)) выставляется в том случае, если реферат не подготовлен либо содержит существенные фактические ошибки.

При выставлении оценки принимается во внимание профессиональная грамотность ответов по реферату, правильное применение понятий и терминов, умение полно, структурировано и логично, изложить материал.

#### **Оценочное средство «доклад»**

##### **Шкала оценивания:**

оценка «отлично» (при отличном (продвинутом) усвоении), выставляется в том случае, если обучающийся продемонстрировал высокий уровень знаний материала, умений

раскрытия темы доклада, представления презентации.

В процессе доклада обучающийся демонстрировал обоснованность, четкость, полноту изложения ответов на вопросы по докладу.

Оценка «хорошо» (при хорошем (углубленном) усвоении) выставляется в том случае, если обучающийся продемонстрировал хороший уровень знаний материала, умений раскрытия темы доклада, представления презентации. Доклад обучающегося носил обоснованный и четкий характер.

Оценка «удовлетворительно» (при неполном (пороговом) усвоении), выставляется в том случае, если обучающийся дал неполные ответы на вопросы по докладу, не подготовил презентацию. Однако в целом обучающийся продемонстрировал достаточный уровень освоения материала,

предусмотренного темой доклада, знаний и умений. Доклад обучающегося по большей части носил обоснованный характер.

Оценка «неудовлетворительно» (при отсутствии усвоения (ниже порогового)) выставляется в том случае, если доклад не подготовлен либо содержит существенные фактические ошибки.

При выставлении оценки принимается во внимание профессиональная грамотность ответов по докладу, правильное применение понятий и терминов, умение полно, структурировано и логично изложить материал.

### **ВОПРОСЫ ДЛЯ ДИСКУССИИ:**

1. Какие основные опасности связаны с эксплуатацией технологического оборудования?
2. Как классифицируются риски по степени опасности и вероятности?
3. Какие факторы влияют на возникновение аварийных ситуаций?
4. Какие контрольно-измерительные приборы используются для управления безопасностью?
5. Как автоматизация помогает предупреждать аварии?
6. В чем заключаются основные принципы построения систем автоматизации?
7. Каковы основные этапы локализации аварийных ситуаций?
8. Какие методы применяются для устранения разливов опасных веществ?
9. Как организовать эффективное взаимодействие персонала при аварийных ситуациях?
10. Какие предохранительные устройства обеспечивают герметичность оборудования?
11. Каковы требования к использованию защитных кожухов?
12. Какие методы применяются для предотвращения аварийной разгерметизации?
13. Как организовать систему производственного контроля на опасных объектах?
14. Какие процедуры включены в аудит промышленной безопасности?
15. Как вести документацию и отчетность для контроля безопасности?
16. Какие нормативные акты регулируют охрану труда и промышленную безопасность?
17. Какие стандарты безопасности применяются на производстве?
18. Как разрабатывать и согласовывать нормативно-правовую документацию?

### **Критерии оценивания:**

85 – 100	отлично	зачтено
70 – 84	хорошо	
52 – 69	удовлетворительно	
0 – 51	неудовлетворительно	не зачтено

### **ВОПРОСЫ ДЛЯ ЗАЧЕТА:**

1. Основные виды и классификация производственных рисков.
2. Понятие опасности в технологических процессах и её влияние на безопасность.
3. Методы анализа и оценки производственных рисков.
4. Основные принципы управления рисками на производственных объектах.
5. Автоматизация контроля технологических процессов и её значение для безопасности.
6. Типы контрольно-измерительных приборов и их роль в обеспечении безопасности.
7. Методы мониторинга и диагностики состояния оборудования.
8. Принципы построения систем предупреждения аварийных ситуаций.
9. Механизмы локализации аварий на производственных объектах.
10. Основные подходы к устранению последствий аварийных ситуаций.
11. Принципы эксплуатации оборудования, работающего под высоким давлением.
12. Основные меры предотвращения аварийной разгерметизации оборудования.
13. Принципы защиты от взрывоопасных ситуаций на производстве.
14. Методы термической и химической защиты производственного оборудования.
15. Роль предохранительных клапанов и мембран в системе безопасности.
16. Организация производственного контроля на опасных производственных объектах.
17. Основные этапы проведения аудита промышленной безопасности.
18. Нормативные акты и стандарты по охране труда и промышленной безопасности.
19. Принципы безопасности в соответствии с ГОСТ и международными стандартами.
20. Технологии анализа аварийных рисков и их применения.
21. Особенности разработки нормативно-правовой документации по безопасности.
22. Порядок организации и проведения инспекций на производственных объектах.
23. Меры защиты при эксплуатации химически опасных веществ.
24. Роль системы вентиляции в обеспечении безопасности производственных процессов.
25. Принципы предотвращения выбросов опасных веществ в аварийных ситуациях.
26. Методы нейтрализации разливов химических веществ на производстве.
27. Основные требования к обучению и инструктажу по промышленной безопасности.
28. Особенности организации спасательных работ при авариях на производстве.
29. Роль систем аварийного оповещения и эвакуации на производственных объектах.
30. Основные требования к проектированию безопасного производственного оборудования.

### **Шкала оценивания:**

Оценка «отлично» (при отличном (продвинутом) усвоении), выставляется в том случае, если обучающийся продемонстрировал высокий уровень знаний материала, умений раскрытия темы вопроса, представления многообразных примеров. Ответ обучающегося носил обоснованный и четкий характер.

Оценка «хорошо» (при хорошем (углубленном) усвоении) выставляется в том случае, если обучающийся продемонстрировал хороший уровень знаний материала, умений



раскрытия темы вопроса, представления некоторых примеров. Ответ обучающегося по большей части носил обоснованный характер.

Оценка «удовлетворительно» (при неполном (пороговом) усвоении), выставляется в том случае, если обучающийся дал неполные ответы на вопросы по вопросу, отсутствие примеров. Однако в целом обучающийся продемонстрировал средний уровень освоения материала, предусмотренного темой вопроса.

Оценка «неудовлетворительно» (при отсутствии усвоения (ниже порогового)) выставляется в том случае, если вопрос не подготовлен либо содержит существенные фактические ошибки.

### **ТЕМЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ**

1. Анализ и оценка рисков на производственных объектах.
2. Основные опасности технологических процессов и методы их предотвращения.
3. Автоматизация и контроль безопасности технологических процессов.
4. Методы локализации аварийных ситуаций на производственных объектах.
5. Предохранительные устройства и системы для предотвращения аварий.
6. Контроль за состоянием оборудования, работающего под высоким давлением.
7. Принципы организации промышленной безопасности на производстве.
8. Правила эксплуатации и обслуживания опасного оборудования.
9. Нормативно-правовая база промышленной безопасности.
10. Методы обеспечения герметичности и предотвращения разгерметизации.
11. Анализ аварийных ситуаций и методики ликвидации их последствий.
12. Основные принципы взрывобезопасности на производственных объектах.
13. Основы организации производственного контроля и аудита безопасности.
14. Защита персонала и оборудования от воздействия опасных веществ.
15. Системы аварийного оповещения и эвакуации на производстве.
16. Основные положения ГОСТ и международных стандартов безопасности.
17. Эксплуатация и мониторинг состояния химически активного оборудования.
18. Защита производственных процессов от термических рисков.
19. Методы нейтрализации и утилизации химических разливов.
20. Планирование и организация мероприятий по предупреждению аварий.

#### **Критерии оценивания:**

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если он дал правильные ответы на два и более вопроса;
- оценка «не зачтено» выставляется студенту, если он дал правильный ответ на один вопрос, либо не ответил совсем.

### **ПЕРЕЧЕНЬ ДИСКУССИОННЫХ ТЕМ КРУГЛОГО СТОЛА**

1. Современные подходы к анализу и управлению рисками на производственных объектах.
2. Эффективность автоматизации систем безопасности в производственных процессах.
3. Роль человеческого фактора в обеспечении безопасности на производстве.
4. Влияние новых технологий на безопасность производственных процессов.
5. Нормативно-правовая база в сфере промышленной безопасности: достижения и проблемы.
6. Инновационные решения для повышения безопасности в химической промышленности.

7. Перспективы внедрения международных стандартов безопасности на российском рынке.
8. Проблемы и решения в области обеспечения взрывобезопасности на предприятиях.
9. Роль обучения и повышения квалификации персонала в предотвращении аварий.
10. Экологические аспекты безопасности производственных процессов.
11. Значение систем аварийного оповещения и эвакуации в экстренных ситуациях.
12. Психология безопасности: как повысить осознание рисков среди работников.
13. Механизмы взаимодействия между государственными органами и производственными предприятиями в сфере безопасности.
14. Эффективные методы нейтрализации химических разливов: опыт и новшества.
15. Тенденции в области разработки и внедрения предохранительных устройств на производствах.

**Критерии оценивания:**

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если он дал правильные ответы на два и более вопроса;
- оценка «не зачтено» выставляется студенту, если он дал правильный ответ на один вопрос, либо не ответил совсем.

**ПРИМЕРНЫЙ ТЕСТ ПРОВЕРКИ ОСТАТОЧНЫХ ЗНАНИЙ ПО ДИСЦИПЛИНЕ  
«Защита технологических процессов и оборудования от аварий»**

1. **Опасность на производственном объекте определяется как:**
  - а) наличие оборудования;
  - б) вероятность возникновения аварийной ситуации;
  - в) действие химических веществ;
  - г) применение автоматизированных систем.
2. **Основная цель системы управления рисками заключается в:**
  - а) снижении затрат на безопасность;
  - б) предотвращении аварийных ситуаций;
  - в) увеличении производительности труда;
  - г) обучении сотрудников.
3. **Классификация рисков по характеру опасности включает:**
  - а) физические и химические риски;
  - б) экономические и социальные риски;
  - в) технологические и организационные риски;
  - г) все вышеперечисленное.
4. **Автоматизированные системы контроля безопасности предназначены для:**
  - а) контроля качества продукции;
  - б) повышения производительности труда;
  - в) мониторинга параметров технологического процесса;
  - г) обучения персонала.
5. **Уровень опасности химического вещества зависит от:**
  - а) его стоимости;
  - б) способа хранения;
  - в) физико-химических свойств;
  - г) времени года.
6. **Основные элементы системы управления безопасностью включают:**
  - а) финансирование и кадровое обеспечение;
  - б) идентификацию опасностей и оценку рисков;
  - в) производственные показатели;

г) правила охраны труда.

**7. Основными источниками опасности на производстве являются:**

- а) недостаточная квалификация персонала;
- б) технические неисправности оборудования;
- в) отсутствие инструкций;
- г) все вышеперечисленное.

**8. Взрывная опасность на производственных объектах связана с:**

- а) использованием жидкостей;
- б) накоплением горючих газов;
- в) работой с низкими температурами;
- г) отсутствием вентиляции.

**9. Основные требования к вентиляции в производственных помещениях заключаются в:**

- а) поддержании высокой температуры;
- б) удалении вредных веществ;
- в) увеличении влажности;
- г) снижении затрат на отопление.

**10. Для предотвращения аварийной разгерметизации оборудования необходимо:**

- а) регулярно проводить техническое обслуживание;
- б) увеличивать рабочее давление;
- в) игнорировать правила эксплуатации;
- г) уменьшать количество запорных устройств.

**11. Основная цель производственного контроля – это:**

- а) обеспечение высоких стандартов качества;
- б) поддержание безопасности труда;
- в) сокращение производственных затрат;
- г) увеличение прибыли.

**12. Нормативные документы в области охраны труда включают:**

- а) только федеральные законы;
- б) ГОСТы и инструкции;
- в) только локальные акты;
- г) только международные стандарты.

**13. Уровень профессионального риска определяется:**

- а) количеством сотрудников на предприятии;
- б) наличием современных технологий;
- в) сочетанием опасностей и вероятностью их реализации;
- г) системой автоматизации.

**14. Основной целью эвакуации в случае аварии является:**

- а) сохранение оборудования;
- б) спасение людей;
- в) минимизация ущерба;
- г) восстановление работы предприятия.

**15. Предохранительные клапаны используются для:**

- а) повышения давления;
- б) предотвращения перегрузки оборудования;
- в) снижения затрат на электроэнергию;
- г) улучшения качества продукции.

**16. Для снижения термических рисков необходимо:**

- а) увеличить время нагрева;
- б) обеспечить эффективную теплоизоляцию;
- в) сократить количество рабочих;
- г) игнорировать инструкции.

**17. Методы нейтрализации разливов химических веществ включают:**

- а) использование песка;
- б) применение воды;
- в) игнорирование разливов;
- г) использование теплой воды.

**18. Критерии оценки состояния безопасности на производстве включают:**

- а) количество работников;
- б) наличие аварийных ситуаций;

- в) финансовые показатели;
- г) объем производственной программы.

**19. Обучение персонала по вопросам безопасности труда направлено на:**

- а) повышение производительности;
- б) развитие профессиональных навыков;
- в) снижение рисков несчастных случаев;
- г) экономию средств на охране труда.

**20. Основные требования к документированию в области охраны труда включают:**

- а) составление отчетов по качеству продукции;
- б) ведение журналов учета рабочего времени;
- в) документацию по проведению инструктажей и обучений;
- г) сбор данных о прибыли предприятия.

**21. Правила обращения с опасными веществами должны учитывать:**

- а) только их стоимость;
- б) порядок хранения и транспортировки;
- в) количество на складе;
- г) разрешения на эксплуатацию.

**22. Аварийное отключение оборудования осуществляется при:**

- а) резком увеличении температуры;
- б) отсутствии рабочего процесса;
- в) плановом ремонте;
- г) снижении уровня производства.

**23. Классификация аварий включает:**

- а) только техногенные и природные;
- б) экономические и социальные;
- в) техногенные, природные и биологические;
- г) только природные и биологические.

**24. Важным этапом в организации охраны труда является:**

- а) повышение производительности;
- б) анализ и оценка производственных рисков;
- в) увеличение рабочего времени;
- г) оптимизация затрат.

**25. Для обеспечения безопасности на производстве необходимо:**

- а) игнорировать инструкции;
- б) проводить регулярные проверки и аудит;
- в) сократить количество сотрудников;
- г) минимизировать затраты на безопасность.

**Критерии оценивания:**

85 – 100	отлично	зачтено
70 – 84	хорошо	
52 – 69	удовлетворительно	
0 – 51	неудовлетворительно	не зачтено

Составитель(и) \_\_\_\_\_ / Бояров Е.Н./

« 11 » июня 2024 г.